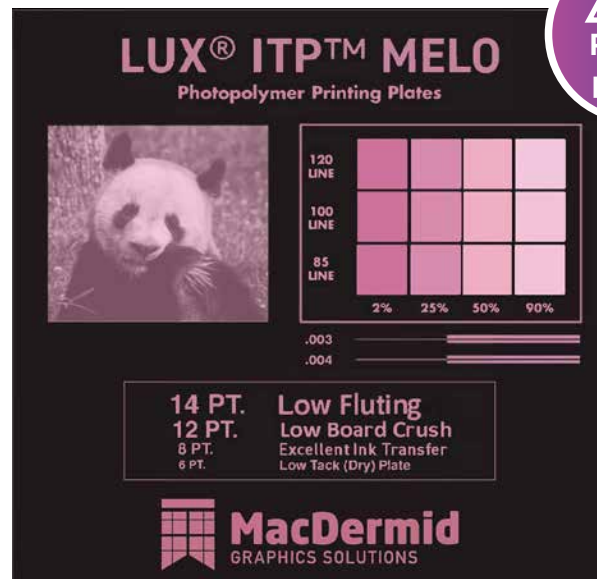




LUX® ITP™ MELO

Placas de Fotopolímero



LUX® ITP™ MELO: de MacDermid es una solución super suave de punto de superficie plana solo sacándolo de la caja, por lo que es ideal para imprimir en cartón de baja a media calidad. El aplastamiento mínimo de la placa de LUX ITP MELO es crítico para mantener la estabilidad de la caja y protegiendo la integridad del producto en una caja de cartón corrugado. Además de su suavidad, LUX ITP MELO utiliza un perfil de punto optimizado que reduce dramáticamente el flauteo sin el uso de técnicas de elaboración de placas adicionales o sistemas de exposición.

LUX ITP MELO entrega gráficos sobresalientes en empaque. para el sector de la impresión de corrugados con máximo impacto en anaquel y mínimo aplastamiento del cartón.

Para los problemas más desafiantes en la impresión de corrugados, asociese con el fabricante de placas que innova pensando en usted, MacDermid.

CARACTERISTICAS & BENEFICIOS IMPORTANTES

- Durómetro super suave
- Ingeniería de Puntos de Superficie Plana directamente en la placa
- El flauteo más bajo posible con una placa digital super suave
- Mínimo aplastamiento del cartón
- Excelente transferencia de tinta
- No son necesarios pasos extras
- Reducida ganancia de punto
- Velocidades de prensa más rápidas
- Rápido lavado
- Mantiene los detalles más finos en todos los espesores de placas
- Resistente a picaduras, libre de pegajosidad y extremadamente durable

SEGMENTO

- Corrugados

Llevamos su impresión al siguiente nivel



LUX[®] ITP[™] MELO

Placas de Fotopolímero

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

LUX ITP MELO está disponible en espesores desde 0.112 in (2.84mm) hasta 0.250 in (6.33mm) y en tamaños de hasta 52 in x 80 in (1,320 mm x 2,032 mm). Por favor contacte a su representante de MacDermid para más detalles.

CAPACIDADES DE REPRODUCCIÓN

	112-155 mil (3-4 mm)	170-250 mil (4-6 mm)
Medios tonos:	2-95% (120 lpi / 47 l/cm)	2-95% (100 lpi / 40 l/cm)
Líneas finas:	0.003 in/0.08 mm	0.005 in/0.13 mm
Puntos aislados:	0.008 in/0.20 mm diámetro	0.016 in/0.41 mm diámetro

PROCESAMIENTO DE PLACA*

Es recomendable que LUX ITP MELO sea procesada con SOLVIT[®] M100, SOLVIT LO o SOLVIT QD. La mayoría de otros solventes ecológicos pueden ser utilizados.

* Tiempos de procesamiento para cualquier trabajo process y otro en particular son determinados por el equipo y otros factores; consulte a su representante de MacDermid para que lo ayude en la optimización del procesamiento de su placa.

COMPATIBILIDAD TINTA/SOLVENTE

Las placas LUX ITP MELO tienen una compatibilidad similar al hule natural. Las placas son compatibles con tintas base agua y base alcohol conteniendo un máximo de 20% de acetato. LUX ITP MELO no se recomienda para tintas base aceite, solventes hidro-carburos o tintas con contenido de acetato mayor al 20%.

APLICACIONES

LUX[®] ITP[™] MELO es una placa de fotopolímero digital en hoja con un perfil de punto optimizado para la impresión de corrugado post impreso y otros mercados flexo que requieran una placa de durómetro suave.

CONDICIONES DE PROCESAMIENTO RECOMENDADAS*

ESPESOR (mil/mm)	DURÓMETRO (Shore A)	RELIEVE DESEADO (mil/mm)	EXPOSICIÓN RESPALDO ¹ (mJ/cm ²)	(seg)	EXPOSICIÓN FRONTAL ¹ (mJ/cm ²)	(seg)	LAVADO ² (seg)	TIEMPO SECADO (hrs)	POST EX- POSICIÓN ³ (min)	TERMINADO ANTITACK ⁴ (min)
112/2.84	32	45/1.14	950	95	5,000-7,000	500-700	400	1.5-2	3	3
125/3.18	31	50/1.27	1050	105	5,000-7,000	500-700	400	1.5-2	3	3
155/3.94	29	60/1.52	1250	125	5,000-7,000	500-700	450	2-2.5	3	3
250/6.35	25	120/2.54	2400	240	8,000-10,000	800- 1,000	650	2-2.5	3	3

*Contacte a su representante de MacDermid para asistencia en establecer condiciones de procesamiento apropiadas

1. Intensidad de lámparas es 10 mW/cm² (UV-A 340 - 380 nm)

2. Tiempos de lavado con SOLVIT M100

3. Intensidad de lámparas es 6 mW/cm² (UV-A 340 - 380 nm)

4. Intensidad de lámparas es 10 mW/cm² (UV-C 220 - 300 nm)



MacDermid

GRAPHICS SOLUTIONS

<http://graphics.macdermid.com>

©2019 MacDermid, Inc. All rights reserved.