

# DLF 912-90 Trockner/Nachbelichtung

## Lackplatten

### Die richtige Wahl für schnelles Trocknen und Nachbelichten von MacDermid Accent Lackplatten

Neu von MacDermid, eine Spot-Lackierung, die Ihrem Drucker Vorteile gegenüber der Konkurrenz gibt. MacDermid stellt einen neuen **DLF912-90 Trockner mit Nachbelichtung** vor. Nach dem Auswaschen mit reinem, weichem Wasser wird die MacDermid Accent Platte in dem 4-Schubladen-Trockner getrocknet und anschließend nachbelichtet.

Die MacDermid Anlage DLF 912-90 ist für die Bearbeitung von MacDermid Accent Platten vorgesehen. Accent Lackplatten können im Hause selbst belichtet und anschließend verarbeitet werden, ein weiterer Vorteil für den Arbeitsablauf und die Druckplanung. Wasserlösliche und die meisten UV Lacke können mit der Accentplatte verarbeitet werden.

Wenn Sie Vorteile in Ihrem Druckprozess suchen, nehmen Sie Kontakt mit MacDermid auf.



### Hauptmerkmale

- Im eigenen Haus hergestellte Platten erleichtern die Arbeitsablauf Kontrolle
- 4 Schubladen - Trockner und eine Schublade für die UVA Nachbelichtung
- Maximale Temperatur 90 Grad C für schnelles Trocknen von Metall - Trägerplatten
- Wasser entwickelte Platten trocknen in ca. 30 Minuten
- Maximales Plattenformat ist 1050 mm x 1200 mm
- Kann auch für Polyester -Trägerplatten eingesetzt werden
- Programmierbare Temperatur und Zeitschaltuhr über Display Touch Screen

# DLF 912-90 Trockner/Nachbelichtung

## Lackplatten

### Spezifikationen

- B-1445 mm X L1950 mm X H 950 mm
- Eine Schublade UV Nachbelichtung
- 4 Schubladen Trockner
- Max. Plattengröße 1050 mm x 1200 mm
- Trockner Temperatur max. 90 Grad C
- UV Nachbelichtung
  - 26 Röhren UVA (360 nm)
  - 25 Röhren UVC (254 nm)

### Technische Spezifikation

- Anschluss
  - 230V, 50Hz, 3 phase, 3 wires + ground + neutral
- Abluft
  - 110 mm Durchmesser Trockner Abluft
  - 125 mm Durchmesser Nachbelichtung Abluft

### Plattenherstellung

- Einsetzbar mit MacDermid Accent Lackplatten

### Merkmale

- Programmierbare Temperatur und Zeiteinstellung über Display Touch Screen
- Schnelle und einfache Herstellung von Lackplatten



**Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:**

Tom Moore - Coating Plate Business Development Manager

Phone: +49 171.331.6198 (Germany)

+1.270.320.8820 (USA)

Email: [tmoore@macdermid.com](mailto:tmoore@macdermid.com)